

WYMIARY POJEDYNCZEGO MODUŁU:

- dł. zewn. 6058 mm
- szer. zewn. 2438 mm
- wys. zewn. ~2700 mm
- wys. wew. 2500 mm

KONSTRUKCJA:

konstrukcja modułu wykonana ze stalowych profili zimno giętych, tworzących samonośny szkielet, na który składa się spawana konstrukcja podłogi, stropodachu oraz stalowe słupy usytuowane w narożach kontenera.

Zabezpieczenie antykorozyjne: malowanie elementów konstrukcji farbą podkładową oraz farbą nawierzchniową, brak odporności ogniowej konstrukcji. Elementy budynku wykonane z materiałów NRO

ŚCIANY ZEWNĘTRZNE/ WEWNĘTRZNE:

plyta warstwowa „Sandwich” która stanowi:

- elewacja zewnętrzna – blacha ocynkowana lakierowana w kolorze białym RAL 9002
- izolacja – styropian 100 [mm]
- elewacja wewnętrzna – blacha ocynkowana lakierowana w kolorze białym RAL 9002
- obróbki blacharskie zewnętrzne białym RAL 9002/ wewnętrzne kolor biały RAL9002

PODŁOGA:

- od dołu - blacha trapezowa, ocynkowana T – 12
- ruszt stalowy, wypełniony wełną mineralną gr. 100 mm
- płyta MFP gr. 22 mm, w pomieszczeniu mokrym płyta Cetris gr. 22 mm
- standardowa wykładzina PCV gr. całkowita 2 mm, szer. 2,0 m, w kolorze popielatym, zgrzewana na stykach

STROPODACH :

warstwowy pokryty od zewnątrz:

- blacha ocynkowana o grubości 0,5 [mm]
- płyta OSB o 22 [mm],
- wełna mineralna grubości 100 [mm]
- blacha powlekana o grubości 0,5 [mm] lakierowana w układzie kasetowym, kasety w kolorze białym RAL 9002